

MANUTENZIONE CONSIGLIATA TRATTATORE A CORONA A NASTRO STRETTO

Requisiti

IMPORTANTE!!! Leggere queste informazioni PRIMA di installare e mettere in funzione l'apparecchiatura.

Utenti previsti

Il presente manuale deve essere messo a disposizione di tutte le persone che devono installare, configurare o eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura qui descritta o qualsiasi altra operazione associata.

Le informazioni fornite hanno lo scopo di evidenziare i problemi di sicurezza, le considerazioni sulla compatibilità elettromagnetica e di consentire all'utente di ottenere il massimo beneficio dall'apparecchiatura.

Applicazioni

L'apparecchiatura descritta è destinata al trattamento superficiale industriale e commerciale di vari substrati poli e non poli.

Personale

L'installazione, il funzionamento e la manutenzione dell'apparecchiatura devono essere eseguiti da personale competente. Per persona competente si intende una persona tecnicamente qualificata e che abbia familiarità con tutte le informazioni sulla sicurezza e le pratiche di sicurezza stabilite, con il processo di installazione, il funzionamento e la manutenzione di questa apparecchiatura e con tutti i pericoli connessi.

Sicurezza

Avvertenze sul prodotto



PERICOLO
ALTA TENSIONE
RISCHIO DI SCOSSE
ELETTRICHE



ATTENZIONE
FARE RIFERIMENTO ALLA
DOCUMENTAZIONE



PERICOLO
PUNTO DI SPINA
RISCHIO DI
SCHIACCIAMENTO



PERICOLO
MACCHINARI IN MOVIMENTO
RISCHIO DI
SCHIACCIAMENTO



PERICOLO
RULLI ROTANTI
RISCHIO DI
IMPIGLIAMENTO/SCHIACCIAMENTO



PERICOLO
SUPERFICIE CALDA
RISCHIO DI USTIONI

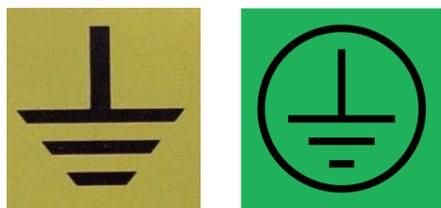


ATTENZIONE
PORTA DI CONNESSIONE
PER L'OZONO

Pericoli

PERICOLO!!! L'inosservanza di quanto segue può provocare lesioni o morte.

- Questa apparecchiatura può mettere in pericolo la vita a causa dell'esposizione ad alte tensioni, calore e macchinari rotanti.
- Questa apparecchiatura genera un'uscita a livello di radiofrequenza. Gli utenti che portano un pacemaker o utilizzano altri dispositivi elettronici medici che potrebbero essere influenzati dalle onde a radiofrequenza, sono invitati a consultare un medico prima di utilizzare questa apparecchiatura.
- A causa dell'elevata corrente di dispersione a terra, l'apparecchiatura deve essere permanentemente collegata a terra e la stazione di trattamento deve essere collegata a un'adeguata messa a terra di sicurezza. I punti di collegamento a terra sono indicati con la seguente etichetta.



- Assicurarsi che tutte le alimentazioni in entrata siano isolate prima di lavorare sull'apparecchiatura. Tenere presente che potrebbe esserci più di un collegamento di alimentazione all'alimentatore a corona.
- Attendere almeno 1 minuto affinché i condensatori dell'alimentatore corona si scarichino a livelli di tensione sicuri (meno di 50 V).
- Per le misurazioni utilizzare solo un misuratore conforme alla norma IEC 61010 (CAT III o superiore). I misuratori CAT I e CAT II non devono essere utilizzati su questo prodotto.
- Le protezioni, i coperchi e gli sportelli non devono essere rimossi a meno che l'alimentazione a corona non sia stata disattivata e l'alimentazione in entrata isolata.
- Durante il processo di trattamento corona, gli elettrodi producono un elevato livello di calore che viene trasferito al rullo di base. Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, attendere almeno 10 minuti dallo spegnimento della macchina per consentire agli elettrodi e alle parti associate di raffreddarsi.
- L'ozono generato dal processo a corona deve essere rimosso dalla stazione di trattamento mediante un sistema di estrazione adeguato, realizzato con materiali resistenti alla corrosione.
- Le coperture e le porte di accesso che devono essere aperte regolarmente per la corretta messa a punto e pulizia della macchina sono protette da un dispositivo di sicurezza che deve essere controllato per verificarne il corretto funzionamento/danneggiamento come indicato nella parte di questo manuale dedicata alla manutenzione.

Per garantire un funzionamento privo di problemi del vostro trattatore a corona, è necessaria una manutenzione regolare. In questo modo si prolunga la durata dei componenti e si riducono i tempi di inattività.

! Attenzione!

Le tensioni all'interno del dispositivo di trattamento corona possono superare i 10.000 volt; il generatore deve quindi essere spento e isolato dalla rete elettrica prima di effettuare qualsiasi intervento sul dispositivo di trattamento corona o sul generatore.

Assicurarsi che il nastro sia rimosso dalla stazione di trattamento corona prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione sul sistema.

Gli elettrodi in ceramica raggiungono temperature superiori a 150° C durante il funzionamento. Qualsiasi lavoro all'interno della stazione di trattamento deve essere eseguito solo dopo che gli elettrodi hanno avuto il tempo di raffreddarsi. La corona deve essere fermata e la ventola di estrazione deve essere lasciata in funzione per circa 10 minuti prima di rimuovere le coperture.

ELETTRODI IN CERAMICA

Gli elettrodi in ceramica devono essere puliti regolarmente per mantenere l'efficienza del sistema e ottenere la massima durata operativa. Si raccomanda il seguente programma di manutenzione.

MENSILE	TRIMESTRALE
<p>Rimuovere i coperchi e soffiare la testina con un tubo d'aria per rimuovere eventuali detriti/sporcizia. È possibile utilizzare una spazzola rigida per rimuovere eventuali detriti/sporcizia accumulati.</p> <p>Verificare che non vi siano segni di archi elettrici intorno ai blocchi di supporto dei tubi, ai supporti dei tubi, ai distanziatori isolanti e ai collegamenti HT. Gli archi devono essere rimossi con carta smeriglio/sabbia.</p> <p>Verificare la presenza di umidità intorno ai supporti dei tubi e ai distanziali isolanti. L'umidità deve essere rimossa con un solvente leggero.</p> <p>Assicurarsi che tutti i componenti siano asciutti prima di rimontare i coperchi.</p> <p>VEDI DISEGNO 001-2003 A TERGO PER DETTAGLI DELL'ELETTRODO</p>	<p>Rimuovere i coperchi e la culla dell'elettrodo. Smontare la culla dell'elettrodo e pulire tutti i componenti con un solvente leggero per rimuovere eventuali contaminazioni e umidità.</p> <p>Eliminare eventuali segni di arco elettrico con carta smeriglio/sabbia.</p> <p>Sostituire eventuali collegamenti HT danneggiati o bruciati.</p> <p>Assicurarsi che tutti i componenti siano completamente asciutti prima di riassembleare il dispositivo di trattamento a corona.</p> <p>Riallacciare il collegamento HT in entrata.</p> <p>Ripristinare lo spazio d'aria tra gli elettrodi e il rullo di base a circa 1,5 mm. Assicurarsi che lo spazio sia uniforme lungo ciascun elettrodo.</p> <p>Sostituire le coperture</p>

COPERTURE E FINESTRE

A causa delle alte tensioni e temperature prodotte durante il processo di trattamento corona, è importante assicurarsi che tutti i coperchi della macchina siano montati correttamente, in modo che la scarica corona sia completamente chiusa. Un accumulo di contaminazione all'interno dei coperchi può portare alla contaminazione del nastro se si staccano.

MENSILE	6 MENSILE
Controllare che le coperture e le finestre siano montate correttamente e che tutte le viti di fissaggio siano in posizione.	Rimuovere i coperchi e rimuovere i detriti accumulati con una spazzola rigida. Pulire le finestre di visualizzazione e sostituire quelle danneggiate o mancanti.

RULLI

La manutenzione dei rulli e dei cuscinetti è minima. Dopo un certo periodo di tempo, la superficie del rullo inizierà a ossidarsi, soprattutto nelle parti del rullo al di fuori del normale percorso del nastro. Poiché la corona produce un alto livello di ozono, questo fenomeno è inevitabile e non dovrebbe influire sul processo di trattamento corona.

6 MENSILE	ANNUALE
Controllare che i rulli ruotino liberamente. Se i rulli non ruotano liberamente, controllare il traferro tra gli elettrodi e il rullo per verificare che gli elettrodi non inibiscano la rotazione dei rulli. I cuscinetti devono essere controllati e sostituiti se sono danneggiati.	Controllare che i rulli ruotino in modo concentrico. Se i rulli si muovono lateralmente su qualsiasi asse, i cuscinetti devono essere sostituiti. Rimuovere eventuali accumuli di ossidazione con una spazzola metallica. Se l'ossidazione inizia a compromettere il trattamento, può essere necessaria la rasatura della superficie del rullo o la sua sostituzione.

SISTEMA DI ESTRAZIONE DELL'OZONO

Il sistema di estrazione dell'ozono non solo rimuove l'ozono prodotto durante il processo di trattamento corona, ma raffredda anche gli elettrodi durante il funzionamento. È importante che il sistema di estrazione funzioni in modo efficiente per evitare un eccessivo riscaldamento degli elettrodi, che porterebbe a guasti prematuri, e per eliminare il rischio di fuoriuscita di ozono nell'area di lavoro.

ANNUALE
Controllare che non vi siano ostruzioni nei condotti di aspirazione e nella girante del ventilatore. Il materiale residuo può essere facilmente aspirato nel sistema di aspirazione e nel ventilatore, riducendo il flusso d'aria. Controllare che non vi siano perdite o danni nelle condutture, in particolare in quelle che vanno dal ventilatore all'atmosfera, poiché sono sottoposte a pressione positiva. L'ozono è più pesante dell'aria e ricade a terra da condotti danneggiati o con perdite sopra la testa.