

**MANUEL DE L'UTILISATEUR**  
**SYSTÈMES DE TRAITEMENT CORONA**

*Alimentation Haute Fréquence*

Numérique CS6005-6030

## TABLE DES MATIÈRES

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ.....	v
<b>A. INFORMATION D'UTILISATION.....</b>	<b>1</b>
INTRODUCTION .....	1
A propos de ce manuel.....	1
SÉCURITÉ.....	2
Caractéristiques de l'équipement de sécurité .....	2
Précautions .....	2
PROCÉDURES D'UTILISATION .....	3
Commandes numériques du P6000 .....	3
Verrouillage d'alimentation .....	3
Arrêt manuel du Corona .....	3
Panneau d'affichage .....	3
Affichage .....	4
Unités d'affichage .....	4
Touches de sélection de lecture .....	4
Indicateurs d'alarme.....	4
Touches de fonction .....	4
Flèches haut et bas.....	4
Déclenchement auto/manuel.....	4
Démarrage/arrêt auxiliaire.....	5
Kilowatts heure.....	5
Heures d'exécution .....	5
Surveillance de la fréquence du capteur .....	5
Commande de compensation de l'humidité .....	5
Instructions .....	6
DÉMARRAGE .....	7
<b>B. INFORMATION D'ENTRETIEN.....</b>	<b>8</b>
Réglages.....	8
Réglages du tableau d'affichage .....	8
Réglage de charge .....	9
Réglage de vitesse nulle.....	9
Adaptation d'impédances.....	9
Contrôle de l'alimentation .....	9
Indications d'erreur.....	10
Pannes .....	10
Avertissements .....	10
Spécifications .....	11

Exigences d'alimentation d'entrée.....	11
Entretien.....	12
Entretien .....	12
Recherche de panne.....	12
Procédures de réparation .....	12
Pièces de rechange.....	12

### LIST DES ILLUSTRATIONS

<b>Illustration 1</b> - Commandes de l'opérateur .....	3
<b>Illustration 2</b> – Temps de compensation d'humidité.....	6

## **Alimentation de machine de traitement numérique Gamme CS6010**

### **Introduction**

#### A propos de ce manuel

Ce manuel contient des informations pour l'utilisation, l'entretien et la réparation. Il doit être lu par tous les concepteurs, installateurs, utilisateurs et tout le personnel d'entretien qui utiliseront ou entretiendront cet équipement.

Ce manuel traite de la gamme numérique CS6010 des alimentations de machines de traitement Corona. Les options sont traitées dans une section séparée. Certaines des références dans la section des options peuvent ne pas s'appliquer à la configuration particulière de votre équipement. Chaque partie du système d'alimentation sera traitée individuellement.

Si vous avez des questions concernant l'installation ou l'utilisation de ce produit, vous pouvez prendre contact avec un représentant de Corona Supplies afin d'obtenir des conseils. Vous pouvez aussi contacter le service après-vente directement par téléphone.

## Sécurité

### Caractéristiques de l'équipement de sécurité

L'équipement est conçu et fabriqué pour un fonctionnement dans une atmosphère non-dangereuse.  
L'alimentation doit être débranchée avant tout entretien.

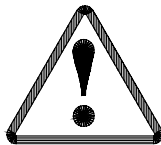
Un entretien adéquat de l'équipement, ***incluant des inspections régulières***, est nécessaire pour maintenir un degré élevé de sécurité.

Toute pièce en mouvement peut provoquer des blessures si elle entre en contact avec une personne. La bande de matériau en déplacement dans l'équipement ne fait pas exception et des précautions doivent être prises lors du travail autour de l'équipement lorsqu'il est en fonctionnement.

Pour votre sécurité, vous ne devez jamais court-circuiter le verrouillage ou le système de protection lorsque l'équipement est en cours de fonctionnement.

### Précautions

Corona Supplies fait de son mieux pour construire un équipement sécurisé et présentant aussi peu de danger que la technique le lui permet. Toutefois, aucun danger en lui-même n'est totalement éliminé. Il est donc impératif que tout le personnel qui utilisera ou entretiendra l'équipement soit familier avec ce manuel. Les sections de ce manuel traitant de l'utilisation en toute sécurité sont identifiées par l'un des symboles suivants.



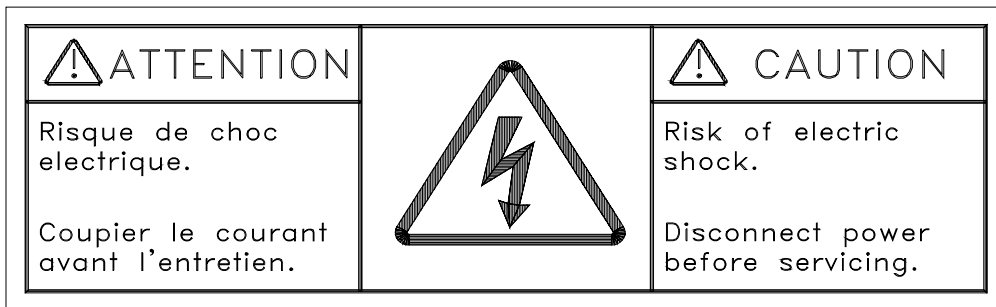
## ATTENTION

- Le Corona est produit par la décharge d'une électricité à haute tension et à haute fréquence. Dans certaines conditions, une telle décharge peut s'étendre de quelques centimètres dans l'atmosphère. ***Des blessures graves, voir mortelles***, peuvent se produire si une personne se trouve à proximité des composants transportant la haute tension.
- L'alimentation d'entrée doit toujours être ***débranchée et verrouillée*** à la source avant l'entretien ou l'installation de l'équipement.
- Toutes les protections, écrans et barrières doivent être placées avant de démarrer l'équipement.
- Ne portez pas de cravate, de bijoux, de vêtements amples ou d'autres éléments pouvant se coincer dans les pièces en mouvement ou les mécanismes.
- N'utilisez pas, ne procédez pas à la recherche de panne ou n'entretenez pas la station de traitement ou l'alimentation sous l'emprise de drogues ou d'alcool.
- Respectez toujours tous les avertissements et avis de sécurité sur l'équipement et dans ce manuel.

**Procédures d'utilisation**

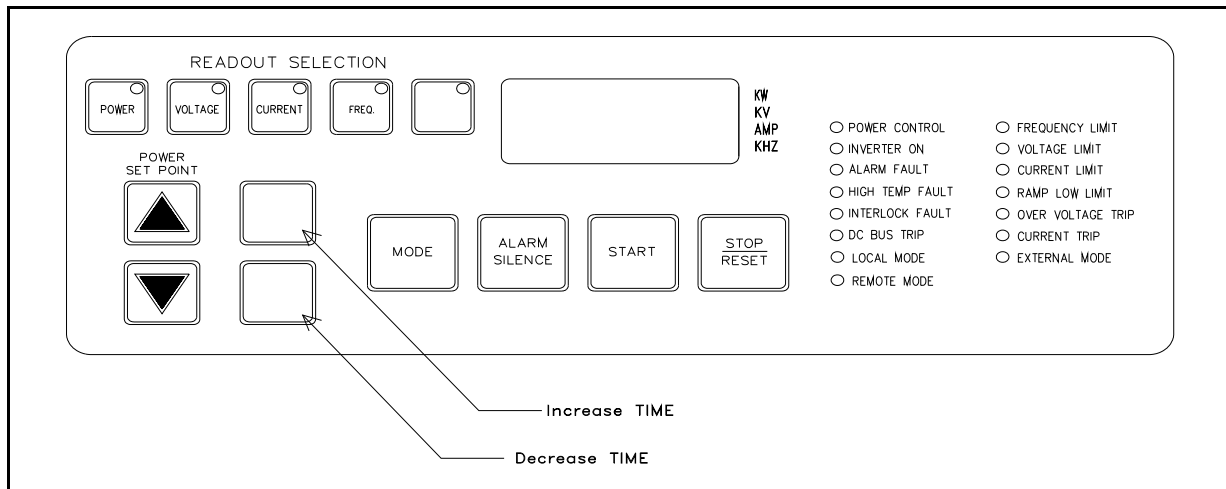
Commandes numériques du CS6010

**Verrouillage d'alimentation** – Éteignez toujours l'alimentation secteur courant alternatif avant d'intervenir sur l'équipement. La porte de l'armoire d'alimentation est verrouillée pour déconnecter l'alimentation de l'inverseur et des circuits de commande lorsque la porte s'ouvre. Attention, l'alimentation secteur sera toujours présente à l'intérieur de l'armoire jusqu'à ce que le débranchement d'alimentation soit éteint.



**Arrêt manuel Corona** – Enfoncer le bouton d'arrêt manuel Corona supprime la tension de l'alimentation. Un voyant rouge dans le bouton indique que l'alimentation a été déconnectée. Tirez sur le bouton pour appliquer de nouveau une tension à l'alimentation. La lumière rouge s'éteint pour indiquer que la tension est de nouveau appliquée.

**Panneau d'affichage** – Le panneau de l'opérateur présenté en illustration 1 présente un moyen simple mais efficace pour l'opérateur de commander l'alimentation et l'équipement annexe. L'information ci-dessous décrit chacune de ces commandes et présente une brève explication de leur fonction.



**Illustration 1** – Commandes de l'opérateur

**Affichage** – Il s'agit d'un affichage DEL à trois chiffres qui montre la puissance de sortie, la tension, le courant, la fréquence, les kilowatts heure et les heures d'exécution de l'inverseur. Les nombres sont affichés en rouge luminescent.

**Unités d'affichage** – Affiche les lectures pour les inverseurs de la machine de traitement corona ; correspondront à la puissance nominale réelle en Kilowatts (kW), la tension en Kilovolts (kV), le courant en Ampères (A) ou la fréquence en kilohertz (kHz) selon le statut des touches de sélection de lecture et les indicateurs à la droite de l'affichage numérique. La cinquième touche de sélection de lecture sans indication correspond à la touche kilowattheure. Lorsqu'elle est sélectionnée, les kWh accumulés du temps d'exécution réel s'afficheront. Si la lecture en kWh est supérieure à 999, l'indicateur des milliers clignotera en premier puis la lecture passera aux heures supplémentaires au-delà du millier.

**Touches de sélection de lecture** – Ces touches sélectionnent la fonction devant être affichée dans l'affichage à trois chiffres. Un voyant DEL à l'intérieur du bouton indique que la fonction est affichée.

**Indicateurs d'alarme** – L'indicateur ALARM FAULT s'allume lorsque que la tension réelle dévie de plus de +/- 5% de la déviation maximale de la tension sélectionnée. Demeure, le relais d'indicateurs de perte de traitement (LTI) s'activera pour permettre un autre affichage ou une notification sonore, tel que défini par le client. Le relais LTI sera inhibé si ALARM SILENCE est enfoncé.

**Touches de fonction** – Ces quatre touches permettent un accès aux modes de fonctionnement de base.

**MODE** – Cette touche sélectionnera un mode de commande locale, à distance ou externe. Le mode externe peut être une commande par interface informatique, vitesse proportionnelle ou de charge. En appuyant sur le bouton MODE plusieurs fois, la DEL LOCAL MODE, puis REMOTE MODE et EXTERNAL MODE s'allumeront. L'alimentation repassera au mode sélectionné lorsqu'elle est éteinte puis redémarrée. (l'indicateur de mode approprié s'affichera dans le panneau de commande)

**ALARM SILENCE** – Cette touche désactive la fonction de relais d'alarme.

**START** – Cette touche permet de démarrer l'inverseur. La DEL INVERTER ON montre que l'inverseur est en marche.

**STOP/RESET** – Eteint l'inverseur. La DEL INVERTER ON s'éteint pour indiquer que l'inverseur n'est pas en marche. Appuyer sur cette touche pour supprimer toute défaillance qui empêche l'inverseur de fonctionner.

**Flèches haut et bas** – Ces deux touches sont utilisées pour ajuster plus précisément le réglage de l'alimentation.

- Lorsque le système fonctionne normalement et que l'affichage par défaut est sur l'affichage de messages, les touches POWER SET POINT HAUT et BAS augmenteront ou diminueront le réglage d'alimentation. La valeur prédéfinie s'affiche lorsque l'inverseur ne fonctionne pas et que les boutons POWER SET POINT HAUT ou BAS sont enfoncés.

**Le déclenchement Auto / Manuel** – Le paramétrage par défaut pour cette fonction est en déclenchement manuel. Dans ce réglage, l'inverseur s'éteint après avoir réalisé une condition de déclenchement du

courant puis reste en condition éteinte jusqu'à ce que le bouton de réinitialisation soit enfoncé. L'alimentation peut alors être redémarrée. En mode déclenchement Auto, l'interrupteur SW1 en position 4 sur le panneau d'affichage CB10205-3 est sur ON, l'inverseur s'éteindra après avoir réalisé un déclenchement de courant puis redémarrera automatiquement après une seconde. Si la condition de déclenchement de courant est toujours présente, l'inverseur s'éteindra à nouveau et répétera ce cycle jusqu'à 10 déclenchements. Après dix déclenchements, l'inverseur restera éteint et nécessitera une réinitialisation et un démarrage manuel.

**ATTENTION :** Une répétition du cycle de déclenchement peut endommager de l'alimentation. Trouvez la cause du déclenchement du courant et réparez-la dès que possible pour éviter des pannes potentielles.

**Démarrage/arrêt auxiliaire** – Cette fonctionnalité permet un démarrage et un arrêt auxiliaire de l'inverseur par le moyen de fermetures momentanées séparées pour le démarrage et l'arrêt. Ceci peut être utilisé en parallèle avec les touches standard START et STOP sur le panneau d'affichage. Si une seule commande externe de la fonction MARCHÉ / ARRÊT est souhaitée, la position 7 de l'interrupteur SW1 du tableau d'affichage CB10205-3 doit être sur ON. Une fermeture maintenue du signal de démarrage auxiliaire gardera l'inverseur allumé à moins qu'une panne ne se produise ou que la touche STOP sur l'affichage ne soit pressée. Si l'une de ces conditions se produit, l'inverseur sera redémarré en pressant le bouton START sur le panneau d'affichage dans un premier temps.

**Kilowatts-heures** – La touche BLANK à côté de la touche d'affichage de fréquence est utilisée pour l'indication des kilowatts-heures. Le fait de presser ce bouton affichera le nombre de kilowatts-heures accumulés sur la machine lorsqu'elle est en conditions de fonctionnement. Si vous souhaitez réinitialiser le nombre des heures accumulées à zéro, vous devez maintenir le bouton BLANK enfoncé pendant quelques secondes jusqu'à ce que l'affichage passe à zéro.

**Heures de fonctionnement** – Le nombre d'heures durant lesquelles la machine a fonctionné est enregistré par le microprocesseur et peut-être visualisé sur l'affichage. Pour voir les heures accumulées vous devez appuyer simultanément sur le bouton ALARM/SILENCE et le bouton BLANK à côté du bouton de sélection de fréquence.

**Surveillance de la fréquence de capteur** – Le signal de fréquence reçu à partir du capteur de vitesse inductif ou optique peut être affiché sur le panneau de l'opérateur pour aider à l'installation et à l'entretien. Pour voir la fréquence, vous devez presser simultanément les boutons ALARM/SILENCE et FREQUENCY.

**Commande de compensation d'humidité** – La commande de compensation d'humidité permet de conditionner le circuit haute tension lorsqu'il est utilisé dans un environnement à humidité élevée. Cette fonctionnalité devrait être utilisée lorsque la station de traitement ne peut pas être utilisée au niveau de tension désirée en raison des pannes à répétition au sein du circuit haute tension de la machine de traitement dans des conditions d'humidité élevée.

Lorsque le mode de commande de compensation d'humidité est sélectionné, l'alimentation applique d'abord un niveau d'alimentation faible (10% du point de réglage de la puissance), puis augmente progressivement jusqu'au point de réglage de la puissance. La période de temps est réglable de 1 à 30 minutes. Si une surcharge se produit et que le panneau de commande est en mode de déclenchement automatique, l'alimentation s'éteindra pour 1 seconde puis redémarrera automatiquement à 2/3 de la puissance à laquelle la surcharge s'est produite ou à 10 % du point de réglage de puissance, selon celui qui est le plus élevé. Si le panneau de commande est en déclenchement manuel, l'alimentation ne



redémarrera pas automatiquement après une surcharge ; elle nécessitera une réinitialisation manuelle. Si dix surcharges se produisent ou que la surcharge n'est pas supprimée après deux secondes, l'inverseur s'éteindra automatiquement et un redémarrage sera nécessaire. Si les surcharges continuent, le temps de la mise en charge doit être augmenté puisque des surcharges répétées peuvent endommager la machine de traitement. À chaque fois qu'une surcharge se produit, le temps nécessaire pour atteindre le point de réglage de la puissance sera augmenté du temps nécessaire pour atteindre de nouveau le niveau auquel la surcharge s'est produite. Le taux auquel la puissance augmente restera constant.

### Instructions

1. Pour régler le temps de compensation, utilisez les deux boutons à droite des flèches bas/haut du point de réglage de puissance tel qu'indiqué sur l'illustration 3. Le bouton du haut augmentera le temps jusqu'à 30 minutes et le bouton du bas diminuera le temps jusqu'à 1 minute. **Le temps ne peut pas être réglé lorsque l'inverseur est en marche.**
2. Pour démarrer l'inverseur en mode de commande de compensation d'humidité, maintenez le bouton POWER (sélection de lecture) enfoncé puis appuyez sur START. La puissance initiale sera réglée à 10 % du point de réglage et le voyant lumineux de sélection de lecture clignotera jusqu'à ce que le point de réglage ait été atteint ou que l'inverseur ait été éteint. Cette séquence doit être répétée à chaque fois que vous souhaitez utiliser le mode de compensation d'humidité.
3. Pour démarrer l'inverseur en mode normal, appuyez sur START uniquement.

Remarque : Si la commande de compensation d'humidité constante est nécessaire à chaque fois que le bouton START est enfoncé, un commutateur DIP situé sur l'arrière du panneau d'affichage peut être activé pour permettre cette fonctionnalité. C'est la position de l'interrupteur #5 de SW1, qui activera le mode HCC (commande de compensation d'humidité) constant. Remarque : Il est nécessaire d'éteindre puis rallumer l'alimentation après avoir modifié la position de commutateur pour activer cette fonctionnalité.

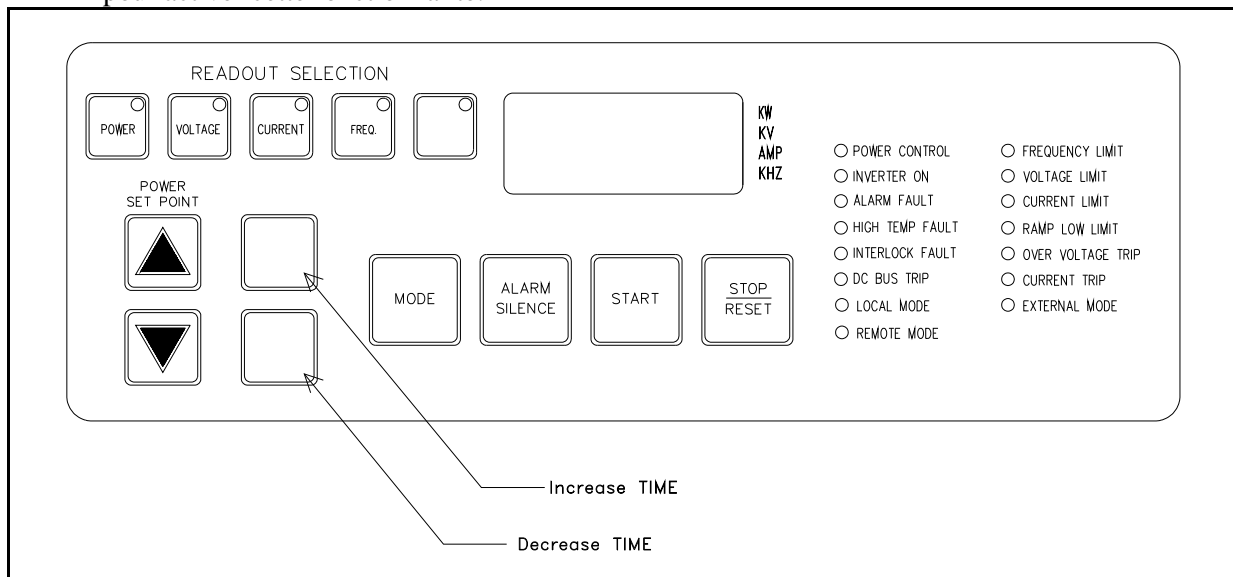
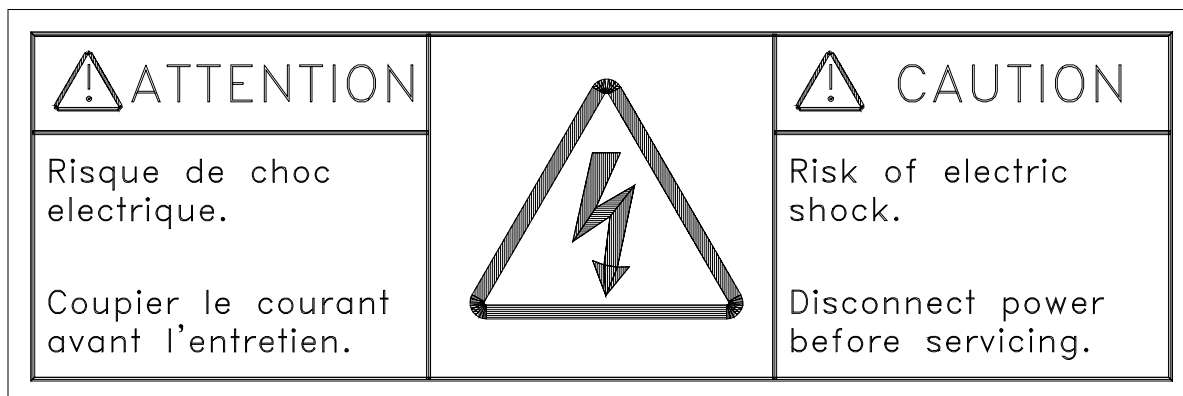


Illustration 2 – Temps de compensation d'humidité

## Démarrage

- Il s'agit d'une marche à suivre simple pour préparer l'inverseur à fonctionner. On considère que tous les paramètres d'installation et que le calibrage de vitesse de ligne ont été faits.
- Lorsque l'alimentation est d'abord appliquée à l'unité et que le bouton d'arrêt manuel du Corona est tiré, le panneau de l'opérateur passe en affichage de puissance par défaut.
- Choisissez le mode de sélection de lecture approprié et saisissez le niveau de puissance désirée ainsi que tout autre paramètre nécessaire.
- Si l'unité est configurée pour un démarrage automatique, appuyez sur la touche START. L'inverseur ne fonctionnera pas jusqu'à ce que le contact de démarrage automatique soit fermé. Autrement, démarrez la machine du processus et faites déplacer la bande avant d'appuyer sur la touche START.
- Lorsque les DEL vertes POWER CONTROL et INVERTER ON sont allumées, elles indiquent un fonctionnement normal.
- Pour éteindre l'inverseur, appuyez sur STOP. L'unité s'arrêtera automatiquement si la vitesse de ligne descend en dessous du minimum et ouvre le circuit de verrouillage. Si le démarrage automatique est utilisé, l'inverseur redémarrera automatiquement lors de la fermeture du contact de démarrage automatique.
- Pour régler le point de réglage de vitesse nulle, faites fonctionner la ligne à la vitesse à laquelle vous souhaitez que l'alimentation s'éteigne. (pour protéger la bande et la bobine). Ce point est normalement réglé en usine à 10 % de la vitesse de ligne maximum. Maintenez les boutons ALARM SILENCE et STOP/RESET enfoncés simultanément. La fréquence du capteur de vitesse sera affichée pendant plusieurs secondes et la vitesse nulle sera alors réglée. Veuillez noter que pour un système de traitement double face, seule une bobine comporte un capteur de vitesse.

**Entretien**Réglages

Les potentiomètres internes sont pré-réglés en usine et doivent uniquement être réglés par un personnel d'entretien qualifié.

Réglages de panneau d'affichage – Option d'interface informatiqueFonction

Sortie de courant de 4-20 mA :  
 Sortie de tension 0-10V :  
 Entrée de courant de 4-20 mA :  
 Entrée de tension 0-10V :

Position de cavalier

CAV1 en position 2-3  
 CAV1 en position 1-2  
 Module d'isolation sur rail DIN  
 Module d'isolation sur rail DIN

Réglages de panneau d'affichage – Option de commande de vitesse proportionnelle

La commande de vitesse proportionnelle fait en sorte que la sortie d'alimentation soit proportionnelle à la vitesse de la bobine de la station de traitement. La station de traitement avec une commande de vitesse proportionnelle inclut des capteurs à fibres optiques dont la fréquence de sortie est proportionnelle à la vitesse de la bobine de traitement. La fonction de vitesse proportionnelle est normalement réglée en usine pour une correspondance optimum entre l'alimentation et la station de traitement, aucun réglage n'est donc nécessaire. Si un réglage fin est nécessaire, la station de traitement doit être débranchée de l'alimentation conformément au schéma d'interconnexion du système avant de tenter tout réglage.

Sélectionnez le mode EXTERNAL sur le panneau avant de l'alimentation. Faites fonctionner l'équipement à la vitesse de ligne désirée. Réglez la puissance désirée en utilisant les boutons de réglage de puissance du panneau de l'opérateur. Allumez l'alimentation en appuyant sur le bouton START. La puissance réelle affichée sur le panneau de l'opérateur doit être conforme au niveau de puissance pré-réglé. La puissance de sortie se mettra à présent en charge à partir de zéro jusqu'à atteindre le niveau de puissance désirée mais n'ira pas au-delà de la puissance maximale du système.

### Réglage de charge

Pour sélectionner ce mode, appuyez sur le bouton MODE sur le panneau d'affichage. La lumière EXTERNAL MODE du panneau d'affichage doit s'allumer. Pour régler le niveau de charge, utilisez les flèches BAS et HAUT du POWER SET POINT sur le panneau d'affichage. Les unités s'afficheront en Watt-minutes par pied carré.

### Réglage de vitesse nulle

Faites fonctionner la ligne à la vitesse à laquelle vous souhaitez que l'alimentation s'éteigne et protégez la bande et le rouleau. Ce point est normalement réglé en usine à 10 % de la vitesse de ligne maximum. Maintenez les boutons ALARM SILENCE et STOP/RESET enfoncés simultanément. La fréquence du capteur de vitesse sera affichée pendant plusieurs secondes et la vitesse nulle sera alors réglée. Veuillez noter que pour un système de traitement double face, seule une bobine comporte un capteur de vitesse.

### Adaptation d'impédances

Des branchements ont été fournis sur le transformateur haute tension primaire pour adapter l'impédance de la barre Corona à l'alimentation. Les branchements à tension la plus basse reflètent le courant le plus élevé et la tension la plus faible vers l'alimentation. Démarrez toujours le branchement avec la tension la plus élevée (X4-X0) lorsque vous démarrez pour la première fois la machine de traitement en ligne et à chaque fois qu'une modification majeure est apportée à la station de traitement. Utilisez le réglage de branchement par lequel la puissance requise en sortie est atteinte, tout en étant à 80 - 100% en volts de sortie.

Symptômes : Courant faible, tension ou fréquence limite, faible kW :

Changez pour le branchement primaire le plus faible suivant (ex : changez de X4 - X0 à X3 - X0)

Symptômes : Courant élevé, tension faible, faible kW :

Changez pour le branchement primaire le plus élevé suivant (ex : changez de X1 - X0 à X2 - X0)

### Contrôle de l'alimentation

L'entretien se limite à garder le panneau avant et les filtres de ventilateurs propres. Utilisez un linge doux et un nettoyant pour vitres ou un détergent doux pour nettoyer le panneau avant. *N'utilisez pas de solvants.* Le solvant peut endommager la couche supérieure en plastique du panneau. Le filtre de ventilateur situé du côté droit de l'alimentation doit être nettoyé à l'air comprimé ou à l'aspirateur de temps en temps. Débranchez l'alimentation entrante avant le nettoyage.

### Indications d'erreur

En cours de fonctionnement, certains aspects de l'inverseur et de la station de traitement peuvent être surveillés. Les problèmes pouvant se présenter seront rapportés sur le panneau d'affichage. Certains des problèmes sinon tous les problèmes entraîneront la fermeture du relais d'alarme de perte de traitement. Le client peut connecter un signal sonore ou visuel à ce relais.

**Pannes** – Une panne est une condition où l'inverseur est éteint. Les conditions de panne (FAULT) sont indiquées par des lumières jaunes sur le panneau de l'opérateur pour l'aider à établir un diagnostic. Les pannes indiquées sont :

*High Temp Fault* – Température élevée      La limite de température du dissipateur thermique de l'inverseur est excédée. Peut indiquer une panne du ventilateur de refroidissement ou un blocage des conduits de ventilation.

*Over Voltage Trip* – Déclenchement de surtension      Tension de sortie d'alimentation excessive détectée. Peut indiquer une mauvaise sélection du branchement de transformateur haute tension ou un arc dans la station de traitement.

*Current Trip* – Courant de déclenchement      Courant de sortie d'alimentation excessif détecté. Peut indiquer une mauvaise sélection du branchement de transformateur haute tension, une panne de haute tension ou une défaillance de revêtement de bobine.

*DC Bus Trip* – Déclenchement bus c.c.      Une surtension ou une sous-tension bus détectée. Peut indiquer une tension excessive sur les sorties secteur ou une phase faible ou manquante.

*Interlock Fault* – Panne de verrouillage      Panne du verrouillage externe ou de la condition de vitesse nulle interne détectée. Peut indiquer qu'une panne de la station de traitement s'est produite qui peut inclure une panne du ventilateur aspirant, une erreur de positionnement d'électrode, l'ouverture d'une porte de l'enceinte ou l'activation d'un arrêt d'urgence.

**Avertissements** – Une condition d'avertissement n'est pas le résultat d'une défaillance d'un composant, mais plutôt une situation dans laquelle l'inverseur a atteint sa capacité maximum. Les conditions d'avertissement sont indiquées par des lumières jaunes sur le panneau de l'opérateur. Les avertissements indiqués sont :

- *Frequency Limit* – Fréquence limite maximum.      L'inverseur fonctionne à sa fréquence
- *Voltage Limit* – Tension limite      L'alimentation fournit une tension maximum.
- *Current Limit* – Courant limite      L'alimentation fournit un courant maximum.

### Spécifications

- Puissances nominales disponibles : 0,5 ; 0,75 ; 1,0 ; 1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 et 3,5 kW
- L'affichage numérique affiche la puissance nominale, la tension, le courant ou la fréquence réelle.  
Les paramètres affichés sont indiqués à côté de la mesure.
- Le point de réglage de puissance est affiché avant d'allumer l'inverseur, lorsque les boutons POWER SET POINT sont activés.
- Interfaces utilisateur :  
Démarrage automatique  
Indicateur de perte de traitement (LTI)  
Entrée de commande de puissance - 0 à 10 V ou 4 à 20 ma (vendu en option)  
Sortie de l'état de la puissance 0 à 10 V ou 4 à 20 ma (correspond à 0 à 100% de la puissance nominale) (vendu en option)
- Indicateurs d'état de fonctionnement :

**Tableau 1 – Puissances d'entrée nécessaires**

TENSION D'ENTRÉE +/- 10%, 50/60	ALIMENTATION PUISSANCE NOMINALE	ENTRÉE KVA	PHASE	AMPS SECTEUR	CÂBLE SECTEUR - AWG (90° C)
240	0.5	.67	1	2.8	12
240	0.75	1.0	1	4.2	12
240	1.0	1.3	1	5.4	12
240	1.5	2.0	1	8.3	12
240	2.0	2.6	1	10.8	12
240	2.5	3.3	3	7.9	12
240	3.0	4.0	3	9.6	12
240	3.5	4.7	3	11.3	12

- La température ambiante de 0 à 40° C (32 à 104° F) permet un flux d'air libre vers les entrées d'air de l'armoire d'alimentation ainsi que les sorties et vers l'ensemble de la cuve de transformateur haute tension pour le refroidissement par convection.
- Humidité de 20% à 90% sans condensation
- Précision de l'affichage de puissance - +/- 3% de la puissance maximum
- Précision de l'affichage de fréquence, de tension et de courant - +/- 10% de la valeur maximum.
- Plage de la fréquence de sortie de 0.5 à 25 kHz (le fonctionnement a fréquence maximum se produit pour une puissance délivrée maximum)

- Branchements de transformateurs haute tension - 4 sélections de branchement primaire (X0, X1, X2, X3 et X4)
- Interface informatique (en option) : Une entrée de 0 à 10V c.c. ou 4 à 20 ma c.c. correspond à 0 à 100% de la puissance nominale. Une sortie de 0 à 10V c.c. ou 4 à 20 ma c.c. correspond à 0 à 100% de la puissance nominale.
- Commande d'alimentation de la vitesse proportionnelle (en option) : La sortie en puissance de l'alimentation est proportionnelle à la vitesse de la bobine de la station de traitement.

## Entretien

### Entretien

L'entretien se limite à garder le panneau avant et les filtres de ventilateurs propres. Utilisez un linge doux et un nettoyant pour vitres ou un détergent doux pour nettoyer le panneau avant. *N'utilisez pas de solvants.* Le solvant peut endommager la couche supérieure en plastique du panneau. Le filtre de ventilateur situé du côté droit de l'alimentation doit être nettoyé à l'air comprimé ou à l'aspirateur de temps en temps. Débranchez l'alimentation entrante avant le nettoyage. Il n'existe pas d'autres éléments nécessitant un entretien au niveau de l'alimentation.

### Recherche de panne

Les indications de pannes et les avertissements fournissent des informations de diagnostic pour la recherche de panne au sein de l'équipement. Veuillez noter les indicateurs qui se sont allumés et les conditions dans lesquelles la panne ou l'avertissement s'est produit lorsque vous contactez le service après-vente Corona Supplies.

### Procédures de réparation

Il n'y a pas de pièces réparables par l'utilisateur associées à cette unité. En cas de problème, veuillez contacter le service après-vente Corona au +44 (0) 1844 261779.

### Pièces de rechange

Un kit de pièces de rechange est proposé en option. Si vous avez besoin de pièces pour l'inverseur ou la station de traitement, veuillez contacter le Département des pièces de rechange de Corona au +44 (0) 1844 261779.